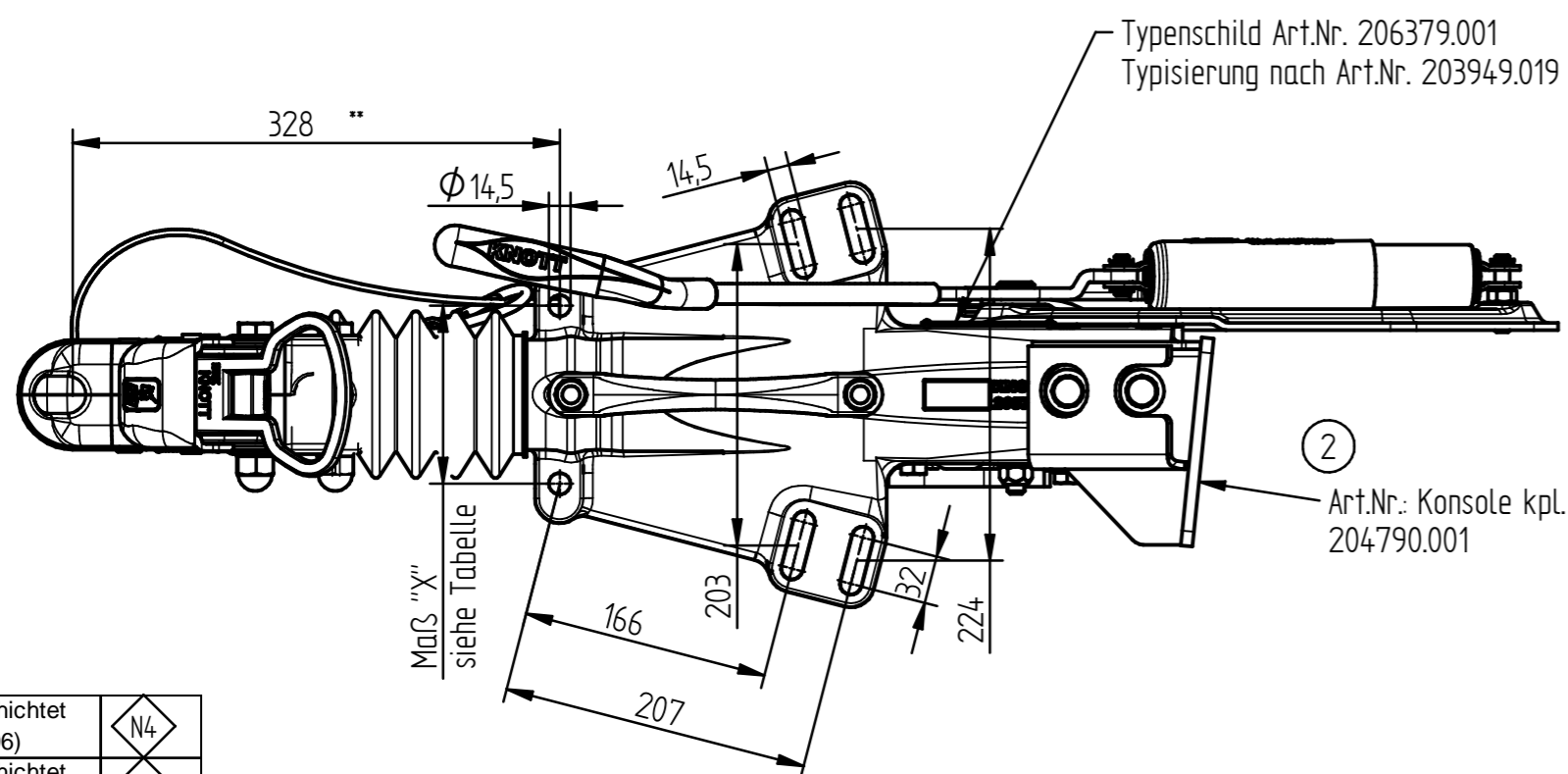


** = Maße bezogen auf Kugelkupplung AV35

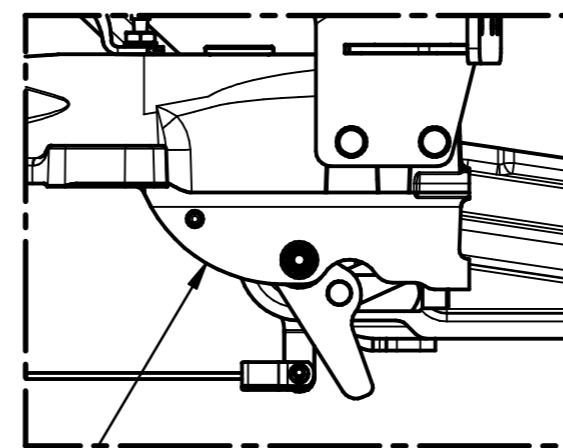
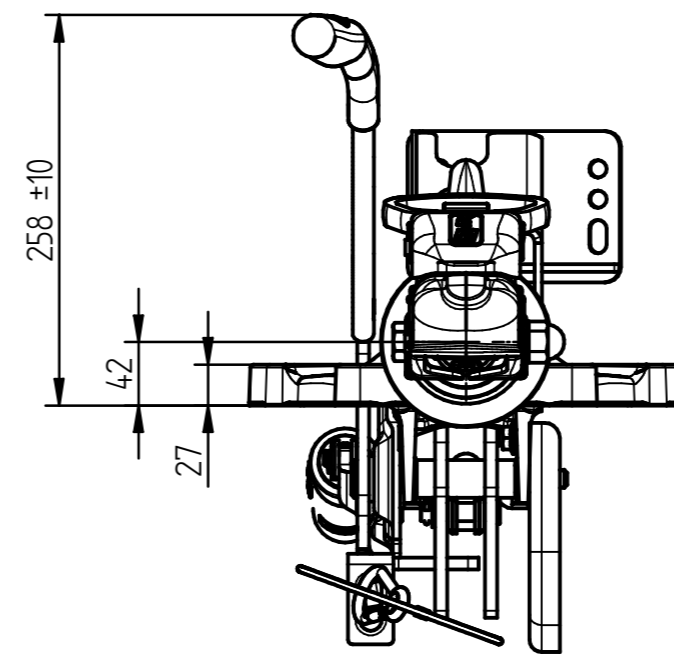


KTL u. Pulverbeschichtet (Grau RAL9006)	N4
KTL u. Pulverbeschichtet (Schwarz RAL9005)	N3
ohne Oberflächenbehandlung	N2
verzinkt	N1
Oberflächenbehandlung	

③ Zugkugelkupplungen/Zugösen siehe Zng. 201931
Anziehdrehmomente siehe Zng. SK201178

Artikel Nr.	Lochbild Maß "X"	Art.Nr. Gehäuse	Oberflächenbehandlung	Zugöse bzw. Zugkugelkupplung	Gleitkufe
⑤ 202503.703	120	206230.003	N4	K35-C N3	vorhanden
③ 202503.093	120	206230.004	N3	K35-C N3	vorhanden
202503.056	140	206230.101	N1	AV 35	vorhanden
202503.055	140	206230.101		NATO-Zugöse	vorhanden
202503.054	140	206230.101		DIN-Zugöse	vorhanden
202503.053	140	206230.101		K35-C N3	vorhanden
③ 202503.052	440	206230.104		K35-C N2	vorhanden
① 202503.006	120	206230.001	N1	AV 35	vorhanden
202503.005	120	206230.001		NATO-Zugöse	vorhanden
202503.004	120	206230.001		DIN-Zugöse	vorhanden
202503.003	120	206230.001		K35-C N3	vorhanden
③ 202503.002	420	206230.004		K35-C N2	vorhanden
202503.001	120	206230.001	K35-C H/S	vorhanden	

Artikel Nr.	Lochbild Maß "X"	Art.Nr. Gehäuse	Oberflächenbehandlung	Zugöse bzw. Zugkugelkupplung	Gleitkufe
202503.993	120	206230.004	N3	K35-C N3	---
202503.956	140	206230.101	N1	AV 35	---
202503.955	140	206230.101		NATO-Zugöse	---
202503.954	140	206230.101		DIN-Zugöse	---
202503.953	140	206230.101		K35-C N3	---
202503.952	---	---		---	---
202503.906	120	206230.001	N1	AV 35	---
202503.905	120	206230.001		NATO-Zugöse	---
202503.904	120	206230.001		DIN-Zugöse	---
202503.903	120	206230.001		K35-C N3	---
202503.902	---	---		---	---
③ 202503.901	120	206230.001	K35-C H/S	---	



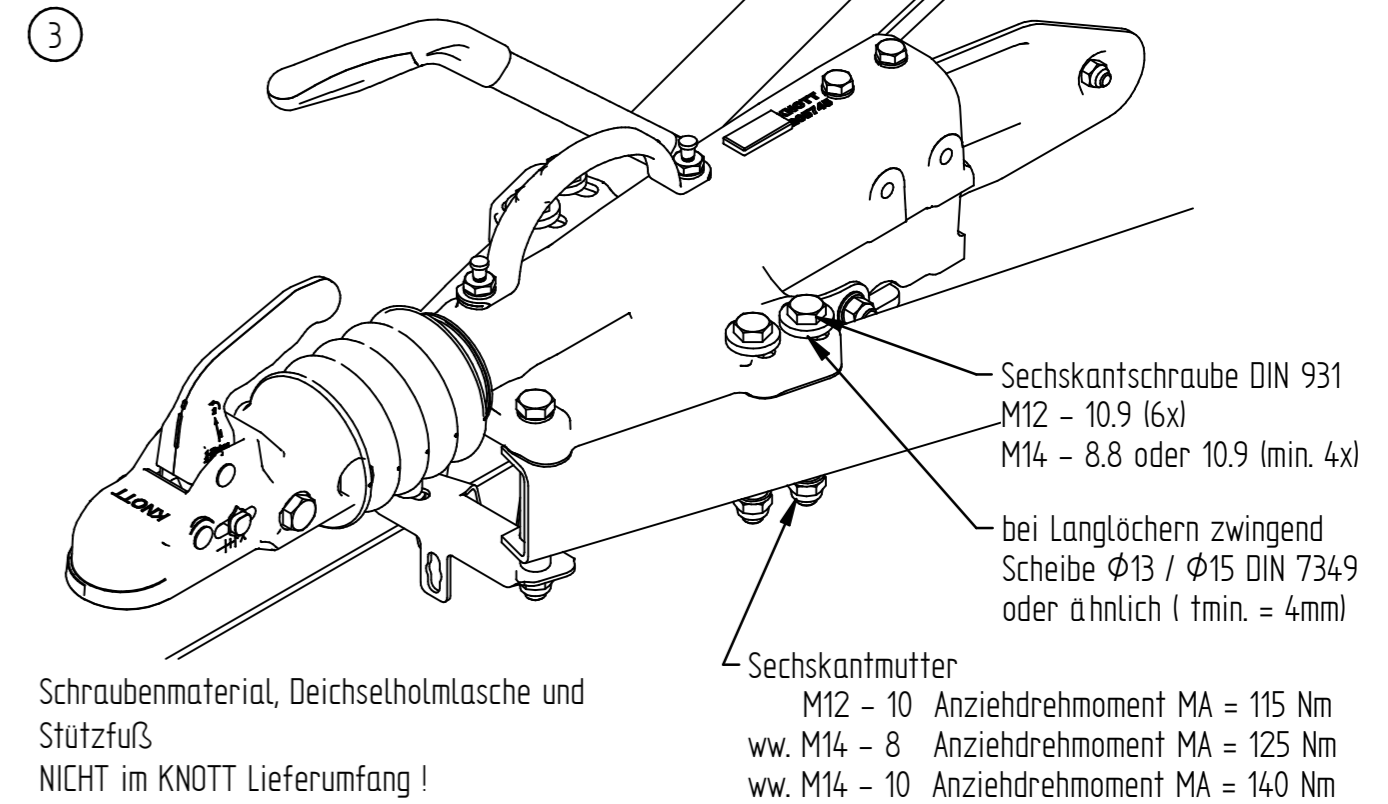
Artikel Nr. ohne Gleitkufe kpl. siehe Tabelle

!! ACHTUNG !!
Schutz des Übersetzungshebels im Falle einer unbeabsichtigten Zugtrennung ist zu berücksichtigen.

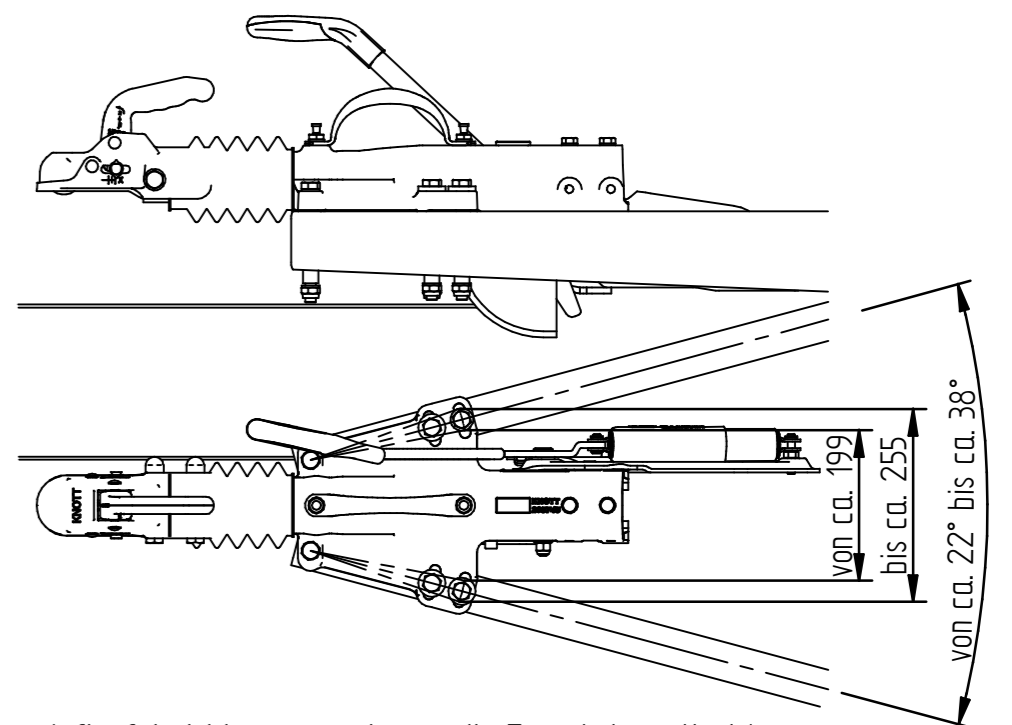
neue Urzeichnung !

Allgemeine Hinweise zum Einbau der Auflaufeinrichtung

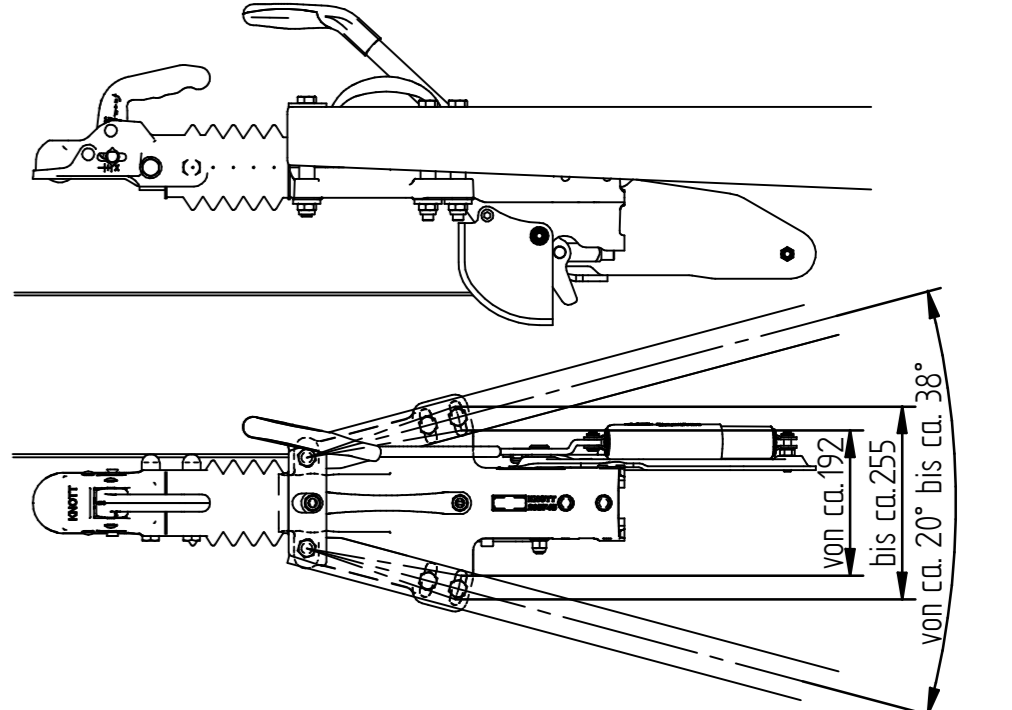
Darstellung kann von der Hauptansicht abweichen



Auflaufeinrichtung von oben auf die Zuggabel montiert !



Auflaufeinrichtung von unten an die Zuggabel montiert !



CAD-Software Solid-Edge	Wärmebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K; Tolerierung DIN7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K; TOLERATING ACC. DIN7167	Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.Nr. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND	DIN ISO 13715	Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüeft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED	Rohteil-Nr. ROUGH-No.	
1 15791 02.05.2007 M. Weber	Gewicht WEIGHT	Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT	Werkstoff MATERIAL	
2 16028 01.10.2007 M. Siuda	ISO-Methode 5	Gezeichnet DRAWN	Zchnng.Nr. DRAWING-No.	202503
3 18164 28.03.2011 M. Siuda	Datum DATE	Geprüft CHECKED	Artikel-Nr. ART.No.	siehe Tabelle
4 18784 30.05.2011 M. Siuda	Name M. Weber	MC	Benennung/DESCRIPTION	KFG35-D GF KFG35-D GF Schr.Ko.
5 19848 24.05.2012 M. Siuda	Maßstab SCALE	1:5	Blatt SHEET	1
Index-REF.	Aend. Nr. MODIFIC. No.	Datum DATE	Name	Blattformat SHEET SIZE
				A2